



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

Institute of Standards and Industrial Research of Iran



استاندارد ملی ایران

الچی

تجدید نظر اول

ISIRI

885

1 St- Revision

کفپوش‌های نساجی ماشینی -

انتخاب و بریدن آزمون‌ها برای آزمون‌های فیزیکی

**Machine made textile floor coverings-
Selection and cutting of specimens for
physical tests**

« بسمه تعالی »

آشنایی با مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب قانون، تنها مرجع رسمی کشور است که عهده دار وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) میباشد.


تدوین استاندارد در رشته های مختلف توسط کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان مؤسسه، صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط با موضوع صورت میگیرد. سعی بر این است که استانداردهای ملی، در جهت مطلوبیت ها و مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فنی و فن آوری حاصل از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع شامل: تولیدکنندگان، مصرف کنندگان، بازرگانان، مراکز علمی و تخصصی و نهادها و سازمانهای دولتی باشد. پیش نویس استانداردهای ملی جهت نظرخواهی برای مراجع ذینفع و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال میشود و پس از دریافت نظرات و پیشنهادات در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) چاپ و منتشر می شود.


پیش نویس استانداردهایی که توسط مؤسسات و سازمانهای علاقمند و ذیصلاح و با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می شود نیز پس از طرح و بررسی در کمیته ملی مربوط و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی چاپ و منتشر می گردد. بدین ترتیب استانداردهایی ملی تلقی می شود که بر اساس مفاد مندرج در استاندارد ملی شماره (۵) تدوین و در کمیته ملی مربوط که توسط مؤسسه تشکیل میگردد به تصویب رسیده باشد.


مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد میباشد که در تدوین استانداردهای ملی ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندیهای خاص کشور، از آخرین پیشرفتهای علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین المللی استفاده می نماید.


مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون به منظور حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردها را با تصویب شورای عالی استاندارد اجباری نماید. مؤسسه می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آنرا اجباری نماید.


همچنین بمنظور اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمانها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و گواهی کنندگان سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاهها و کالیبره کنندگان وسایل سنجش، مؤسسه استاندارد اینگونه سازمانها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران مورد ارزیابی قرار داده و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آنها اعطا نموده و بر عملکرد آنها نظارت می نماید. ترویج سیستم بین المللی یکاها، کالیبراسیون وسایل سنجش تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی از دیگر وظایف این مؤسسه می باشد.


نشانی مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران : کرج - شهر صنعتی، صندوق پستی ۳۱۵۸۵-۱۶۳ 


دفتر مرکزی : تهران - ضلع جنوبی میدان ونک، صندوق پستی ۱۴۱۵۵-۶۱۳۹ 


تلفن مؤسسه در کرج: ۰۲۶۱-۲۸۰۶۰۳۱-۸ 

تلفن مؤسسه در تهران: ۰۲۱-۸۸۷۹۴۶۱-۵ 

دورنگار: کرج ۰۲۶۱-۲۸۰۸۱۱۴ - تهران ۰۲۱-۸۸۸۷۰۸۰ - ۸۸۸۷۱۰۳ 

بخش فروش - تلفن: ۰۲۶۱-۲۸۰۷۰۴۵ - دورنگار: ۰۲۶۱-۲۸۰۷۰۴۵ 

پیام نگار: Standard @ isiri.or.ir 

بهاء: ۶۲۵ ریال 

 **Headquarters :** Institute Of Standards And Industrial Research Of Iran
P.O.Box: 31585-163 Karaj – IRAN

 **Tel:** 0098 261 2806031-8

 **Fax:** 0098 261 2808114

Central Office : Southern corner of Vanak square, Tehran
P.O.Box: 14155-6139 Tehran-IRAN

 **Tel:** 0098 21 8879461-5

 **Fax:** 0098 21 8887080, 8887103

 **Email:** Standard @ isiri.or.ir

 **Price:** 625 RLS

**کمیسیون استاندارد کفپوش‌های نساجی ماشینی- انتخاب و بریدن نمونه‌ها
برای آزمون‌های فیزیکی
(تجدید نظر)**

رئیس

آزادیان ، فرشید
(فوق لیسانس نساجی)

سمت یا نمایندگی

انجمن صنایع نساجی ایران

اعضا

افشاری ، مهدی
(دکترای نساجی)

دانشگاه یزد دانشکده نساجی

جان بزرگی ، علی
(لیسانس نساجی)

شرکت مهندسی و بازرگانی خوش پاک

خزائی ، مصطفی
(لیسانس نساجی)

شرکت کارخانجات مطهری

درخشان فر ، مصطفی
(لیسانس مدیریت بازرگانی)

شرکت فرش ستاره کویر

صادقی ، امیرسعید
(لیسانس نساجی)

وزارت صنایع و معادن
اداره کل نساجی و پوشاک

کیان تاش ، سمیرا
(فوق لیسانس نساجی) و

شرکت فرش مشهد

دبیر

طالبی ، فرزانه
(فوق لیسانس نساجی)

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

پیش‌گفتار

استاندارد کفپوش‌های نساجی ماشینی - انتخاب و بریدن نمونه‌ها برای آزمون‌های فیزیکی - (تجدید نظر) نخستین بار در سال ۱۳۵۲ تهیه شد. این استاندارد براساس پیشنهادهای رسیده و بررسی و تأیید کمیسیون‌های مربوط برای اولین بار مورد تجدیدنظر قرار گرفت و در یکصد و پنجاه و نهمین جلسه کمیته ملی استاندارد پوشاک و فرآورده‌های نساجی و الیاف مورخ ۸۴/۵/۲۵ تصویب شد. اینک این استاندارد به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفتهای ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در مواقع لزوم تجدیدنظر خواهد شد و هر گونه پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استاندارد ارائه شود، در تجدیدنظر بعدی مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین برای مراجعه به استانداردهای ملی ایران باید همواره از آخرین تجدیدنظر آنها استفاده کرد.

در تهیه و تجدیدنظر این استاندارد سعی شده است که ضمن توجه به شرایط موجود و نیازهای جامعه، در حد امکان بین این استاندارد و استانداردهای بین‌المللی و استاندارد ملی کشورهای صنعتی و پیشرفته هماهنگی ایجاد شود.

منابع و مآخذی که برای تهیه این استاندارد به کار رفته به شرح زیر است:

۱- استاندارد ملی ایران ۸۸۵: سال ۱۳۵۲ کفپوش‌های نساجی - نمونه برداری و بریدن نمونه‌های آزمایشی

2- ISO 1957 : 2000 Machine- made textile floor coverings- Selection and cutting of specimens for physical tests

الف

کفپوش‌های نساجی ماشینی- انتخاب و بریدن نمونه‌ها برای آزمون‌های فیزیکی (تجمید نظر)

۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد ، تعیین روش انتخاب و بریدن نمونه‌ها از کفپوش‌های نساجی برای انجام آزمون‌های فیزیکی می‌باشد

یادآوری - روش مرجع برای نمونه برداری از محموله در پیوست الف شرح داده شده است . اگر نمونه برداری دقیقاً طبق پیوست الف انجام نشود ممکن است نمونه نماینده کل محموله نباشد بنابراین سفارش می شود که نحوه نمونه برداری مورد توافق طرفین ذینفع باشد .

روش مذکور برای تمام انواع کفپوش‌های خاب دار و بدون خاب ، کاربرد دارد .

۲ اصول کلی

روش‌های انتخاب آزمون از یک نمونه به نحوی است که آزمون‌ها تا حد امکان نمایانگر کل محموله باشند .

۳ روش کار

۳-۱ نمونه را بررسی کرده و هر نوع تغییرات فیزیکی آن را یادداشت و گزارش کنید . برای مثال به ردیف‌های دارای خاب کوتاه و یا بلند ، تغییرات ارتفاع خاب و یا تغییرات سطحی در قسمت‌های مختلف نمونه باید توجه شود .

۳-۲ در مواردی که لازم است آزمون‌ها به شکل مربع و یا مستطیل باشند آن‌ها را طوری ببرید که لبه‌ها موازی تار و پود و در کفپوش‌های نوع خاص لبه‌ها موازی و عمود بر جهت تولید ماشین باشند . اگر نمونه کاملاً گونیا نباشد آزمون را طبق روش فوق ببرید و مورب بودن جزئی آزمون‌ها را گزارش نمایید .

۳-۳ اگر لبه یا کناره نمونه دارای خاب‌هایی باشد که خواب کفپوش را تشکیل می‌دهد و این لبه در قسمت تولید ماشین باشد باید آزمون‌ها را در فاصله حداقل ۱۰۰ میلی متری کناره و یا لبه تهیه نمود .

۳-۴ آزمون‌ها را طوری ببرید که هیچ قسمت آن در فاصله ۳۰۰ میلی متر از لبه جهت پودی یا لبه عمود بر جهت تولید ماشین قرار نگیرند . در صورتی که معلوم شود پود بریده شده در فاصله ای بیش از ۳۰۰ میلی متری تغییر خاب قرار می‌گیرد آزمون را طوری ببرید که هیچ قسمت آن در فاصله ۵۰ میلی متری لبه پودی یا لبه عمود بر جهت تولید ماشین واقع نشود .

۳-۵ اگر بیش از یک آزمون باید از نمونه بریده شود آزمون‌ها باید از تمام سطح نمونه تهیه شوند و نباید هیچ یک از آزمون‌ها دارای تار و پود مشترک باشند . اگر این امر اجتناب ناپذیر است سعی کنید آزمون‌ها دارای تار مشترک نباشند . در صورتی که آزمون‌ها دارای تار یا پود مشترک باشند ، باید مورد در گزارش آزمون درج گردد . در شکل یک ، روش انتخاب ۴ آزمون نشان داده شده است .

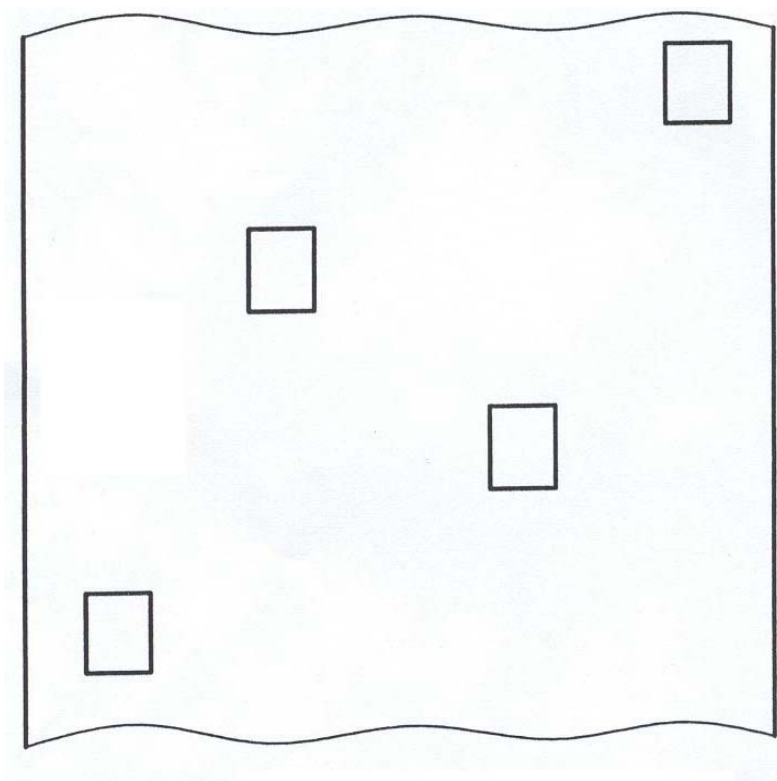
یادآوری- در محصولات تولید شده به روش لایه گذاری وب^۱ ، بهتر است در جهت عمود بر جهت تولید ماشین ، یک آزمون تهیه شود .

۳-۶ آزمون‌ها باید از تمام سطح نمونه تهیه شوند و به تساوی در دو طرف خطی قرار بگیرند که نمونه را در جهت تار یا جهت تولید ماشین نصف می‌کند .

۳-۷ اگر آزمون‌ها برای بیش از یک آزمون به کار می‌روند آزمون‌ها باید تا حد امکان دور از یکدیگر انتخاب شوند . برای مثال می‌توان از روش انتخاب تصادفی یک خانه از سطح شطرنجی شده استفاده کرد .

¹- Cross – laid webs

۸-۳ اگر نمونه دارای بیش از یک سطح خاب و یا سطح مورد استفاده باشد ، آزمون‌ها را با رعایت موارد بالا آن قدر دور از هم انتخاب کنید تا هر آزمون دارای ضخامت یکسان بوده و حداقل ۲۰۰ میلی متر از هر تغییر ضخامت دیگر ، فاصله داشته باشد .



شکل ۱- شمایی از نمونه بردن ۴ آزمون

۴ گزارش نمونه برداری

گزارش نمونه برداری باید دارای آگاهی‌های زیر باشد :

۱-۴ استاندارد ملی ایران ۸۸۵ سال ۱۳۸۴ و جزئیات هر گونه انحراف از این روش .

۲-۴ مورب بودن آزمون (طبق بند ۳-۲) .

۳-۴ تار و پود مشترک در آزمون‌ها (طبق بند ۳-۵) .

- ۴-۴ اگر ارتفاع خاب در آزمون‌ها متفاوت باشد باید نسبت بین نتایج به دست آمده و ارتفاع خاب‌ها گزارش شود .
- ۵-۴ مشخصات نمونه .
- ۶-۴ تاریخ انجام نمونه برداری .
- ۷-۴ نام و نام خانوادگی و امضاء نمونه بردار .

پیوست الف

روش مرجع برای انتخاب و برش نمونه برای انجام آزمون‌های فیزیکی

(الزامی)

الف-۱ هدف و دامنه کاربرد

این پیوست روشی مناسب برای نمونه برداری از محموله کفپوش‌های ماشینی یا محصول تولید شده ویژه برای انجام آزمون‌های فیزیکی، می‌باشد.

این روش برای تمام انواع کفپوش‌های خاب دار و بدون خاب کاربرد دارد.

الف-۲ اصول کلی

نمونه تهیه شده طبق این روش نمایانگر کل محموله می‌باشد.

الف-۳ روش کار

الف-۳-۱ هر نمونه را از عرض کامل به جز حاشیه‌ها انتخاب کنید

الف-۳-۲ نمونه را بررسی کرده و هر نوع تغییرات فیزیکی آن را گزارش کنید. برای مثال به ردیف‌های دارای خاب کوتاه و یا بلند، به تغییرات ارتفاع خاب و یا تغییرات سطحی قسمت‌های مختلف نمونه باید توجه شود.

الف-۳-۳ در مواردی که لازم است نمونه‌ها به شکل مربع و یا مستطیل باشند آن‌ها را طوری ببرید که لبه‌ها موازی تار و پود و در کفپوش‌های نوع خاص لبه‌ها موازی و عمود بر جهت تولید ماشین باشد. اگر ساختار نمونه کاملاً گونیا نباشد نمونه را طبق روش فوق ببرید و مورب بودن جزئی نمونه‌ها را گزارش نمایید.

۲۰۲۰

ICS: 59.080.60
